

12 **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: 82103498.0

51 Int. Cl.³: **E 21 D 21/00**

22 Anmeldetag: 24.04.82

30 Priorität: 24.06.81 DE 3124685

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
29.12.82 Patentblatt 82/52

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH FR GB IT LI NL SE

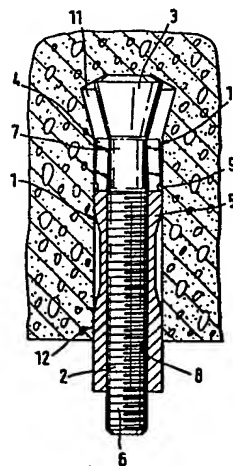
71 Anmelder: artur fischer forschung
Weinhalde 14 - 18
D-7244 Waldachtal 3 (Tumlingen)(DE)

72 Erfinder: Fischer, Artur, Dr.h.c.
Weinhalde 34
D-7244 Waldachtal 3/Tumlingen(DE)

54 Spreizdübel für die Verankerung in konisch nach innen erweitert hergestellten Bohrlöchern.

57 Die Erfindung bezieht sich auf einen Spreizdübel für die Verankerung in konisch nach innen erweitert hergestellten Bohrlöchern, der aus einem am Bohrlochgrund sich abstützenden, einen Spreizkegel aufweisenden Stehbolzen mit Außengewinde, auf dessen Spreizkegel eine über einen Teil ihrer Länge mit Längsschlitz versehene Sprezhülse auftreibbar ist, besteht. Um auch bei unrunder und gekrümmten Bohrlöchern ein Eintreiben des Dübels zu ermöglichen und um eine unverlierbare Einheit zwischen Stehbolzen und Sprezhülse zu erhalten, ist der Durchmesser des zwischen dem Außengewinde und dem Spreizkegel liegenden Schaftes des Stehbolzens kleiner als der Gewindeaußendurchmesser. Ferner ist der mit Längsschlitz versehene Teil der mit einem Gewindeaußendurchmesser des Stehbolzens entsprechenden Innenbohrung ausgestatteten Sprezhülse an diesem Schaft eingedrückt.

FIG. 1



EP 1442

Spreizdübel für die Verankerung in konisch
nach innen erweitert hergestellten Bohrlöchern

Die Erfindung betrifft einen Spreizdübel für die Verankerung in konisch nach innen erweitert hergestellten Bohrlöchern, bestehend aus einem am Bohrlochgrund sich abstützenden, einen Spreizkonus aufweisenden Stehbolzen mit Außengewinde, auf dessen Spreizkonus eine über einen Teil ihrer Länge mit Längsschlitz versehenen Spreizhülse auftreibbar ist.

Durch konisch erweiterte Bohrlöcher ist es möglich, nahezu spreizdruckfreie Verankerungen durchzuführen, die aufgrund der erhöhten Aufspreizung des Befestigungselementes zusätzlich noch höhere Haltewerte erbringen. Die Verankerung der dafür verwendeten Dübel erfolgt mit einer Einschlaghülse. In Beton, insbesondere in armiertem Beton, wird das Bohrloch sehr häufig unrund bzw. gekrümmt, so daß durch Anecken der Stirnkante der Spreizhülse an Kiesel- oder Armierungsstäben ein Eintreiben des Dübels bis zum Bohrlochgrund sehr erschwert oder gelegentlich gar unmöglich ist. Ferner ist die Spreizhülse auf den Stehbolzen nur aufgesteckt, so daß beim Transport oder bei der Montage die Spreizhülse sich vom Stehbolzen lösen kann.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, den Spreizdübel so zu gestalten, daß auch bei unrunder und gekrümmten Bohrlöchern ein Eintreiben des Dübels möglich ist, und daß Stehbolzen und Spreizhülse eine unverlierbare Einheit bilden.

EP 1442

Erfindungsgemäß wird dies dadurch erreicht, daß der Durchmesser des zwischen dem Außengewinde und dem Spreizkonus liegenden Schaftes des Stehbolzens kleiner ist als der Gewindeaußendurchmesser, und daß der mit Längsschlitzen versehene Teil der mit einer dem Gewindeaußendurchmesser des Stehbolzens entsprechenden Innenbohrung ausgestatteten Spreizhülse an diesem Schaft eingedrückt ist. Durch die erfindungsgemäße Lösung kann der Spreizteil der Spreizhülse in der Weise zusammengedrückt werden, daß der Durchmesser der Spreizhülse im Bereich ihres einführseitigen Stirnendes reduziert ist. Es entsteht somit eine Anlaufschräge, die ein Verhaken im zylindrischen Teil des Bohrloches nahezu vollständig ausschließt. Da die Wandungsstärke der Spreizhülse nicht reduziert ist, verringert sich auch nicht der Haltewert des Dübels. Das Eindringen des geschlitzten Spreizteiles der Spreizhülse an dem im Durchmesser reduzierten Schaft des Stehbolzens ergibt einen Formschluß, so daß der Stehbolzen und die Spreizhülse eine unverlierbare Einheit bilden.

In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung kann der Durchmesser des reduzierten Schaftes des Stehbolzens etwa dem Mittel zwischen dem Gewindeaußen- und dem Gewindekerndurchmesser entsprechen. Der Durchmesser des Schaftes liegt damit über dem Kerndurchmesser des Gewindes, so daß durch die Reduzierung keine Schwächung des Stehbolzens eintritt, dennoch aber die gewünschte Funktion erreicht ist. Der entsprechend dieser Maßangabe reduzierte Schaft kann gleichzeitig der Ausgangsdurchmesser für ein aufzurollendes metrisches Normgewinde sein.

EP 1442

In der Zeichnung ist ein Ausführungsbeispiel der Erfindung dargestellt. Es zeigen:

Figur 1 das in das Bohrloch eingeschobene noch unverankerte Befestigungselement

5 Figur 2 das verankerte Befestigungselement.

Der Spreizdübel 1 besteht aus dem Stehbolzen 2 mit kegelförmigem Spreizkonus 3 und der über einen Teil ihrer Länge mit Längsschlitzen 4 versehenen Spreizhülse 5. Der Stehbolzen 2 weist ein über einen Teil seiner Länge verlaufendes Außengewinde 6 auf, das in einem Abstand vom Spreizkonus 3 endet. Dieser zwischen dem Gewinde 6 und dem Spreizkonus 3 liegende Schaft 7 des Stehbolzens besitzt einen Durchmesser, der etwa zwischen dem Gewindeaußen- und dem Gewindekerndurchmesser liegt. Bei einem M 6 Außengewinde würde der Durchmesser des Schaftes 7 etwa 5,3 mm betragen. Über den Stehbolzen 2 ist die Spreizhülse 5 gestülpt, deren Innenbohrung 8 einen Durchmesser aufweist, der etwa dem Gewindeaußendurchmesser des Stehbolzens 2 entspricht. Der durch die umlaufende Nut 9 begrenzte Spreizteil der Spreizhülse 5 ist auf dem im Durchmesser reduzierten Schaft 7 des Stehbolzens bis zur Anlage der inneren Stirnkante eingedrückt. Damit ergibt sich eine Anlaufschräge 10, die das Einführen des Befestigungselementes in das mit einer Hinterschneidung 11 versehene Bohrloch 12 erleichtert.

25 Zur Verankerung des Spreizdübels 1 wird die Spreizhülse 5 mittels einer Einschlaghülse auf den Spreizkonus des am Bohrlochgrund sich abstützenden Stehbolzens 2 aufgetrieben. Dabei dringen die Spreizlamellen der Spreizhülse 5 in den zwischen Spreiz-

EP 1442

5 konus 3 und Hinterschneidung 11 des Bohrloches 12 gebildeten Spalt ein und bilden somit einen hohe Haltewerte bewirkenden Formschluß. Auf den die Mauerwerksoberfläche überragenden Stehbolzen 2 wird der zu befestigende Gegenstand 13 aufgesteckt und mittels einer Mutter 14 am Mauerwerk verspannt.

artur fischer forschung
7244 Tumlingen / Waldachtal 3

den 22. Juni 1981
Ju/Woe

- 1 -

EP 1442

P a t e n t a n s p r ü c h e

1. Spreizdübel für die Verankerung in konisch nach innen
erweitert hergestellten Bohrlöchern, bestehend aus ei-
nem am Bohrlochgrund sich abstützenden, einen Spreiz-
konus aufweisenden Stehbolzen mit Außengewinde, auf des-
sen Spreizkonus eine über einen Teil ihrer Länge mit
Längsschlitz versehenen Spreizhülse auftreibbar ist,
dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser des zwischen
dem Außengewinde und dem Spreizkonus liegenden Schaftes
des Stehbolzens kleiner ist als der Gewindeaußendurch-
messer, und daß der mit Längsschlitz versehenen Teil
der mit einer dem Gewindeaußendurchmesser des Stehbol-
zens entsprechenden Innenbohrung ausgestatteten Spreiz-
hülse an diesem Schaft eingedrückt ist.

EP 1442

2. Spreizdübel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser des reduzierten Schaftes des Stehbolzens etwa dem Mittel zwischen dem Gewindeaußen- und dem Gewindekerndurchmesser entspricht.

FIG. 1

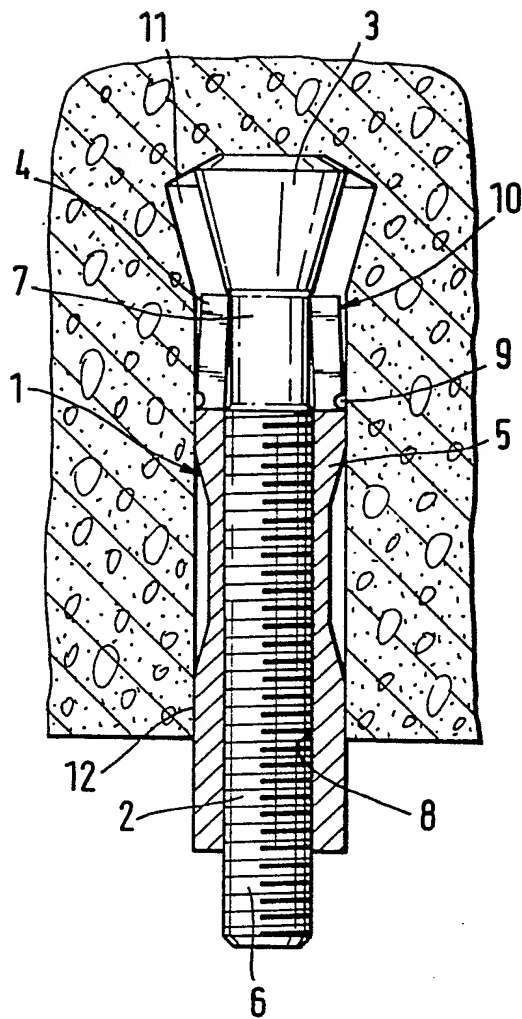
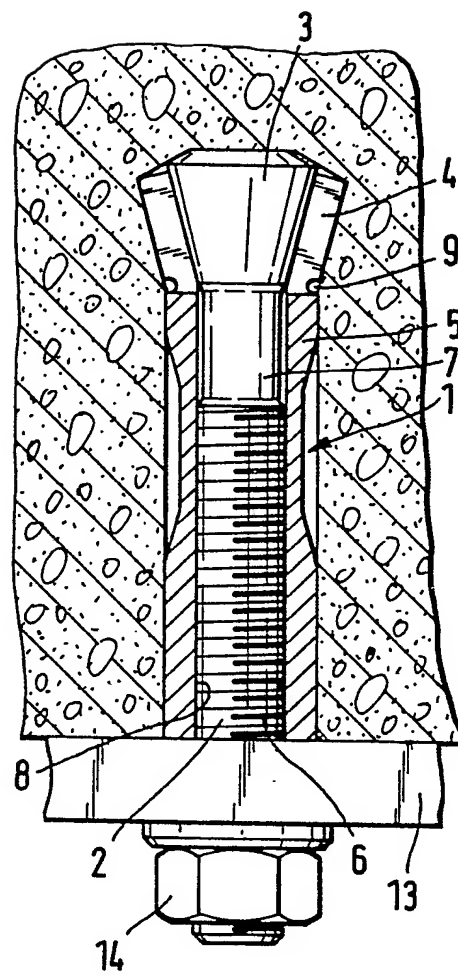


FIG. 2



PUB-NO: EP000067941A2
DOCUMENT-IDENTIFIER: EP 67941 A2
TITLE: Expansive bolt for anchoring
in bore-holes with conical
internal enlargement.
PUBN-DATE: December 29, 1982

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
FISCHER, ARTUR DR H C	N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
FISCHER ARTUR FORSCHUNG	DE

APPL-NO: EP82103498

APPL-DATE: April 24, 1982

PRIORITY-DATA: DE03124685A (June 24, 1981)

INT-CL (IPC): E21D021/00

EUR-CL (EPC): F16B013/06 , F16B013/08

US-CL-CURRENT: 405/259.3

ABSTRACT:

1. Expansible anchor for anchoring in boreholes

that are so prepared that, in an inward direction, they flare, consisting of a stay bolt (2) that is supported at the base of the borehole and has an external thread (6) and an expander cone (3), onto the expander cone (3) of which an expansible sleeve (5) that is provided along, part of its length with longitudinal slots (4) can be driven, characterised in that the diameter of that portion of the shank (7) of the stay bolt (2) lying between the external thread (6) and the expander cone (3) is smaller than the outer diameter of the thread, and that the portion of the expansible sleeve (5) that is provided with longitudinal slots (4), the sleeve being provided with an internal bore corresponding to the outer diameter of the thread of the stay bolt (2), is pressed in against that shank portion (7).